

1

### Требования к обрабатываемой поверхности:

Для достижения удовлетворительного результата при работе с Геркулит® С200 очень важно проследить, чтобы поверхностная прочность бетона составляла 1,5 МПа. Поверхность и структура бетонного основания критически важны для связывания основания с верхним слоем. Если существуют какие-либо сомнения по поводу соответствия бетонной основы обозначенным требованиям, необходимо провести испытание пробного участка на прочность или, при необходимости, высверлить образец для более детального анализа.

### Подготовка основания:

1. Обработайте поверхность при помощи фрезеровальной или дробеструйной машины. Глубина структуры поверхности должна быть эквивалентна как минимум 2 мм / 30% толщины верхнего слоя. На поверхности не должно быть глины, цементной плёнки или каких-либо других загрязнений. Фрезерование / дробеструйная обработка должна быть выполнена для всей поверхности, включая участки вблизи стен, колонн и т.д. Если какие-то участки недоступны для машины, необходимо сделать это вручную.
2. Очистка поверхности: После фрезерования, поверхность бетонного основания должна быть тщательно очищена. Очистка пылесосом, мойкой высокого давления и т.д., в зависимости от чистоты и структуры поверхности.
3. Нанесение воды и покрытия: Нанесите на поверхность воду и покройте ее полимерной пленкой. Пленка должна лежать не менее 24-х часов. Снимайте плёнку синхронно с процессом укладки материала. Если на поверхности осталась вода, она должна быть удалена пылесосом до нанесения праймера.



2

### Инструкции для Геркулит® Праймер:

- 2,5 кг Геркулит® Праймер смешивается с 0,70-0,75 л воды.
- 15 кг Геркулит® Праймер смешивается с 4,5 - 5,0 л воды.

### Смешивание Геркулит® Праймер

Тщательно смешайте Геркулит® Праймер с водой в миксере с лопастями или с помощью мощной электродрели с миксерной насадкой. Для этого налейте необходимое количество воды в подходящую емкость и смешивайте, понемногу добавляя сухой Геркулит® Праймер. Смешивать 5 минут.

### Укладка Геркулит® Праймер:

Геркулит® Праймер укладывается щеткой на обработанную или отфрезерованную поверхность. Геркулит® Праймер не должен засыхать (становится матовым на поверхности).



### Расход праймера:

0,8 на 1 кг/м<sup>2</sup>

*ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.*

3



### Инструкция по укладке Геркулит® С200:

25 кг Геркулит® С200 смешивается с 1,9-2,0 литрами воды. Смешивайте Геркулит® С200 в мощном лопастном миксере.

### Укладка Геркулит® С200:

Поверхность Геркулит® С200 должна быть провибрирована. Затрите поверхность затирочной машиной с диском не менее 5-6 раз. Накройте поверхность полимерной пленкой или нанесите Линдолит® 1:1 сразу же после укладки. Перед затиркой материал должен затвердеть снизу. Финишная затирка производится до блеска.

### Цвет:

Основной цвет: серый. Для получения других цветов, добавьте красители.

Если при изготовлении основного пола были использованы топинги, то для получения цвета идентичного цвета Геркулит® С200, мы рекомендуем перед затиркой Геркулит® С200 посыпать на него тот же топинг, что был использован ранее.

### Расход С200:

25 кг/м<sup>2</sup> на 10 мм (толщина 4-12 мм).

4



### Уход во время набора прочности:

Сразу же после окончательной затирки, нанесите Литурин® 2С (на водной основе) с расходом 0,15 л/м<sup>2</sup>.

Другой альтернативой может быть нанесение Линдолит® В (на водной основе), с расходом 0,07 л/м<sup>2</sup> (концентрат), предварительно разбавив с водой в пропорции 1:3. В этом случае, на следующее утро, на поверхность пола должна быть нанесена вода и уложена полимерная плёнка.

*ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.*